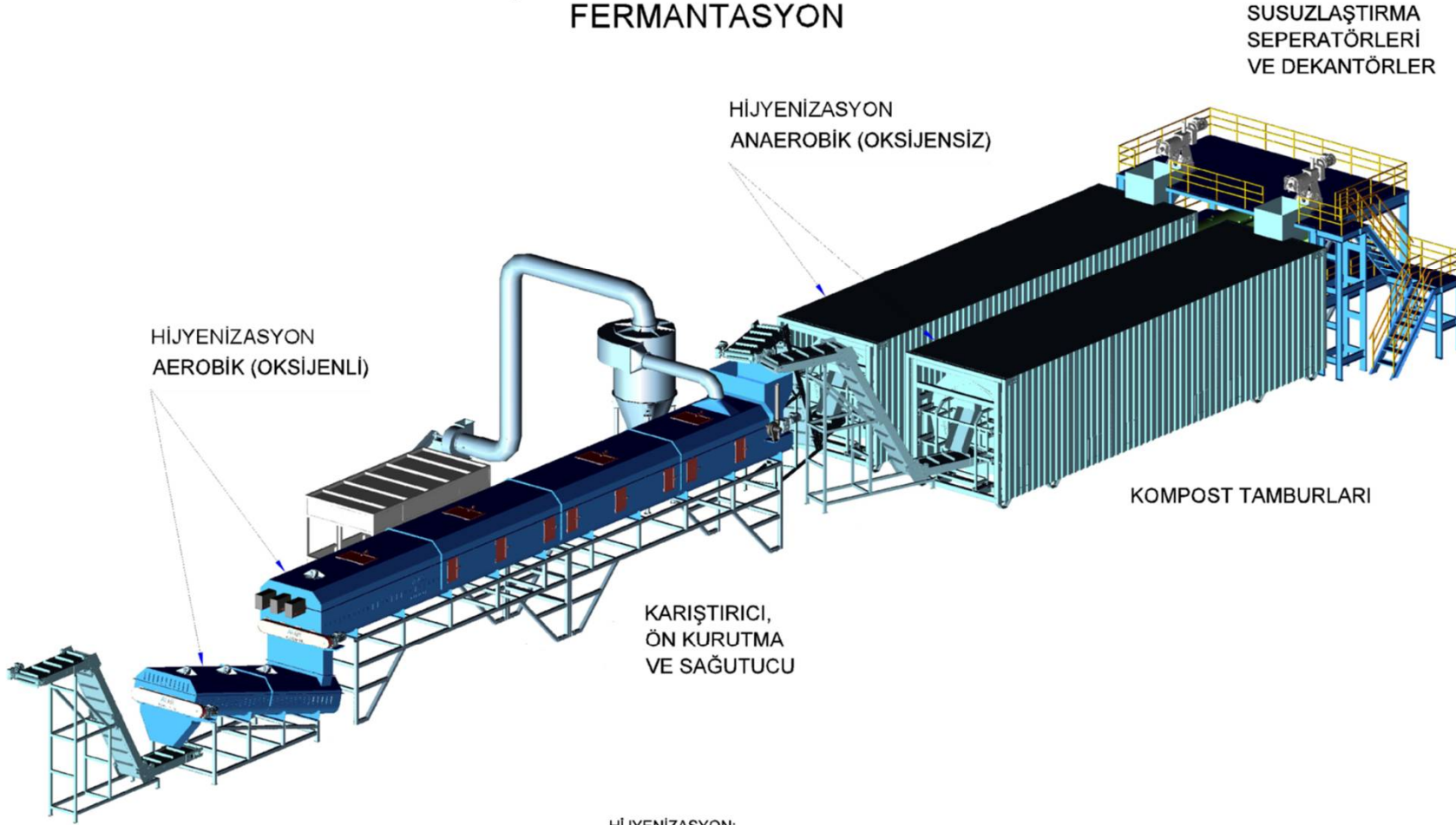


*İşiniz için en doğru adres ve en doğru çözüm!*

- KİMYASAL GÜBRE TESİSLERİ,
- ORGANOMİNERAL GÜBRE TESİSLERİ,
- SUSUZLASTIRMA,
- KOMPOST ÜRETİMİ,
- ÖZEL TASARIM VE İMALATLAR,

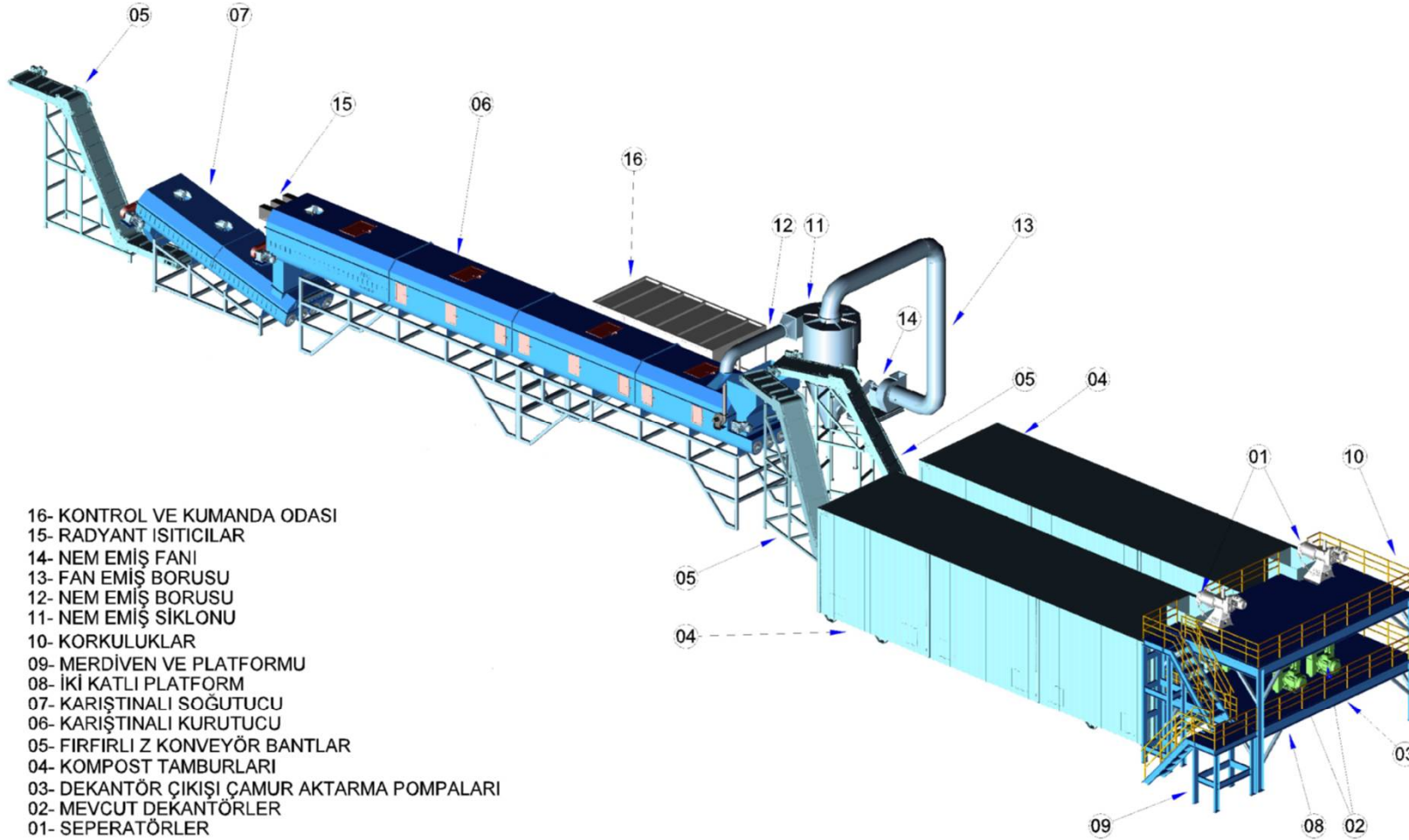
# KOMPOST ÜRETİM HATTI

BİOGAZ TESİSİNDE FERMENTE OLMUŞ ATIĞI, POMPA YARDIMI İLE SEPERATÖRLERE AKTARIR. SEPERATÖRLER MİNİMUM AYRIŞTIRMA YAPARAK; KATI ATIĞI SIVIDAN AYIRIR. FERMANTASYONUN DEVAMI İÇİN HİJYENİZASYON(ANAEROBİK) İŞLEMİNE TABİİ TUTULUR. HAMMADDENİN BİLEŞENLERİNE GÖRE 24 İLE 72 SAAT BOYUNCA KOMPOST TAMBURLARINDA BEKLETİLEREK. DIŞARIDAN HERHANGİ BİR SICAKLIK VERİLMEYEN OKSİJENSİZ ORTAMDA ISI DEĞERİNİN +70 C YE ULAŞMASINI SAĞLAMASIDIR. NEM , ISI VE OKSİJEN ORANINI ÖLÇEN SENSÖRLER TARAFINDAN SÜREKLİ ÖLÇÜMLER YAPARAK EKRANA ANLIK KAYIT YAPILIR. OKSİJEN VERİLMESİ GEREKİDİĞİ DURUMLARDA TAMBUR ARKASINDA BULUNAN SİSTEM SAYESİNDE EKSİK OKSİJEN ORANI ELEKTRONİK KONTROLLÜ, BİLGİSAYAR DESTEKLİ VERİLER İLE TAMAMLANACAKTIR. SEPERATÖR ÇIKIŞ NEM %35 KM KOMPOST TAMBURU ÜRÜN ÇIKIŞI FIRFIRLI Z KONVEYÖR BANT VASİTASI İLE ÖN KURUTMA SON HİJYENİZASYON DEDİĞİMİZ MAKİNEYE AKTARILIR. YADYANT BORU TİP İSITMA YARDIMI İLE KURUMASI HAVALANDIRILMASI VE SÜREKLİ KARIŞTIRMA SAĞLANARAK TOMPOST OLGUNLUĞUNA KAVUŞMUŞ OLAÇAKTIR. KARIŞTIRICI KURUTUCU ÖNÜNDE BULUNAN KARIŞTIRICILI SOĞUTUCUYA KARIŞTIRICI İLERLETME YARDIMI İLE DÖKÜLECEKTİR. BOL HAVA SÜRKÜLASYONU VE ALÇAK DEBİLİ FANLAR VASİTASI İLE SOĞUMA SAĞLANMIŞ OLUR. ÇIKIŞ NEM ORANI %75-80KM OLARAK KOMPOST KIRICIŞINA AKTARILIR.

SUSUZLAŞTIRMA VE KOMPOST ÜRETİM HATTI  
FERMANTASYON

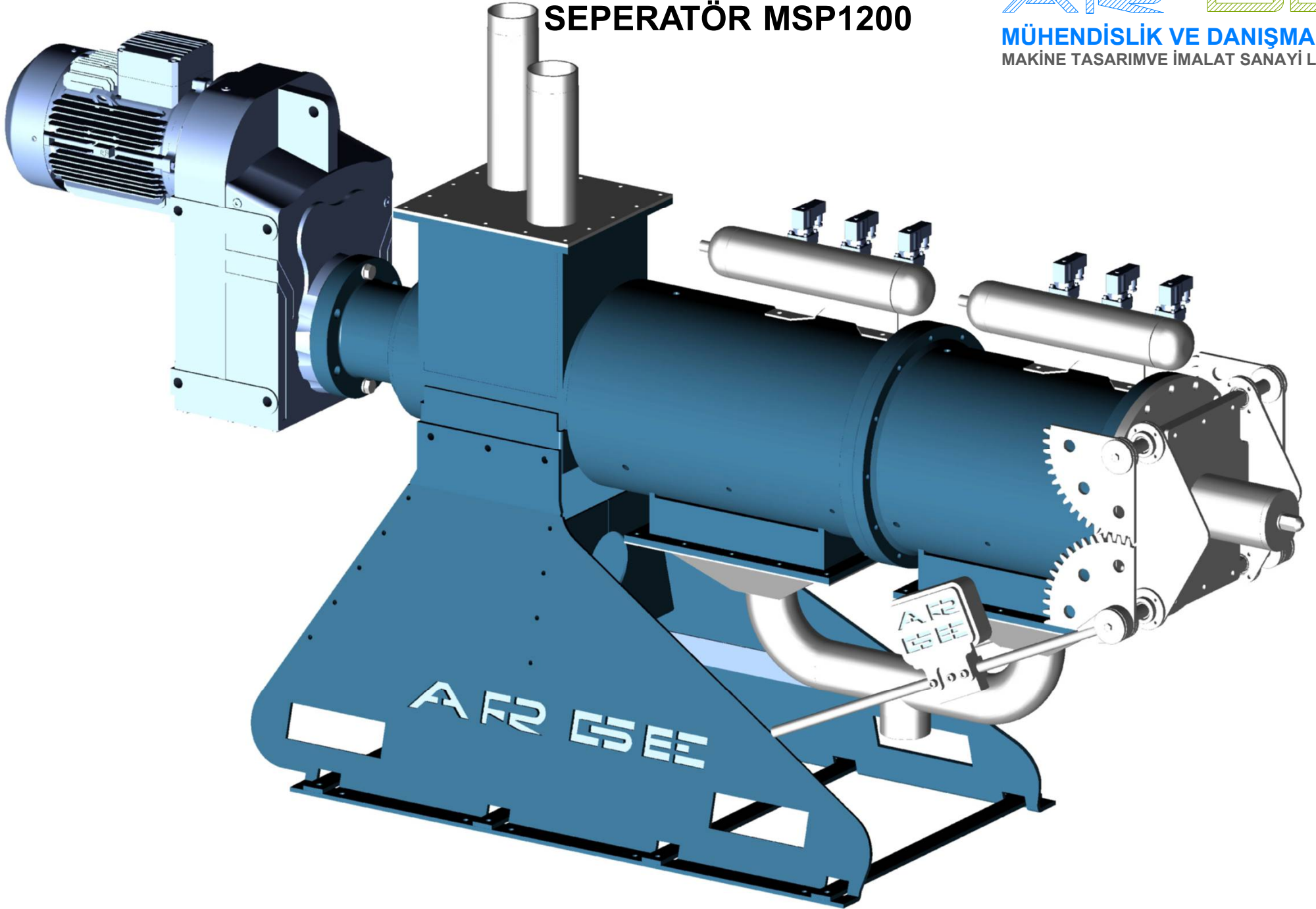
HİJYENİZASYON;  
KOMPOSTLAŞTIRILMIŞ GÜBRENİN PAKETLENEREK SATILABİLMESİ İÇİN, GEREKEN ŞART;  
AVRUPA BİRLİĞİ YASALARINA GÖRE KOMPOSTLAŞTIRILMIŞ GÜBRE, ATIK MALZEME GİBİ  
ÜRÜNLERİN KOMPOST MAKİNELERİ İÇİNDE 70°C DE MİNİMUM 1 SAAT BEKLEMESİ GEREKMEKTEDİR.  
BU ŞARTI SAĞLAYAN MALZEME HİJYENİZE OLARAK KABUL EDİLİR VE PAKETLEMeye UYGUNDUR.

## KOMPOST ÜRETİM HATTI



# SEPERATÖR MSP1200

**AR GEE**  
MÜHENDİSLİK VE DANIŞMANLIK  
MAKİNE TASARIM VE İMALAT SANAYİ LTD.ŞTİ.



## SEPERATÖR MSP1200

### ÖZELLİKLER

Ebatlar (mm)

L:2500 W:1300 H:1300

Ağırlık

1400 kg

Güç

11kW

Helis

Özel sert yüzey kaplamalı 316L paslanmaz çelik helis

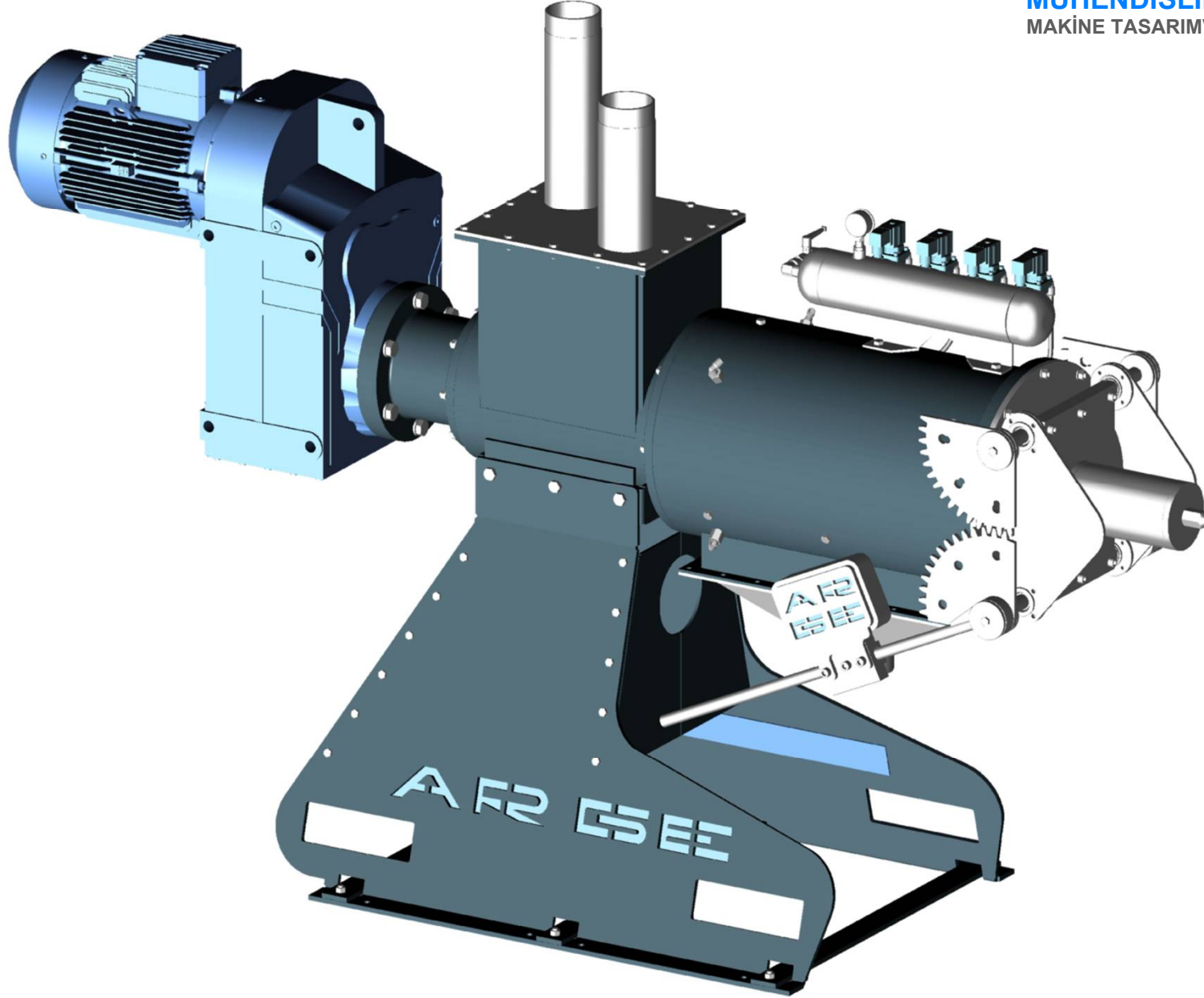
Elek

Özel olarak tasarlanmış uzun ömürlü Disk elek  
0.1mm – 1.00mm arasında elek aralığı opsiyonları

# SEPERATÖR MSP800



MÜHENDİSLİK VE DANIŞMANLIK  
MAKİNE TASARIM VE İMALAT SANAYİ LTD.ŞTİ.



## SEPERATÖR MSP800

### ÖZELLİKLER

Ebatlar (mm)

L:2000 W:1100 H:1300

Ağırlık

975 kg

Güç

7.5kW

Helis

Özel sert yüzey kaplamalı 316L paslanmaz çelik helis

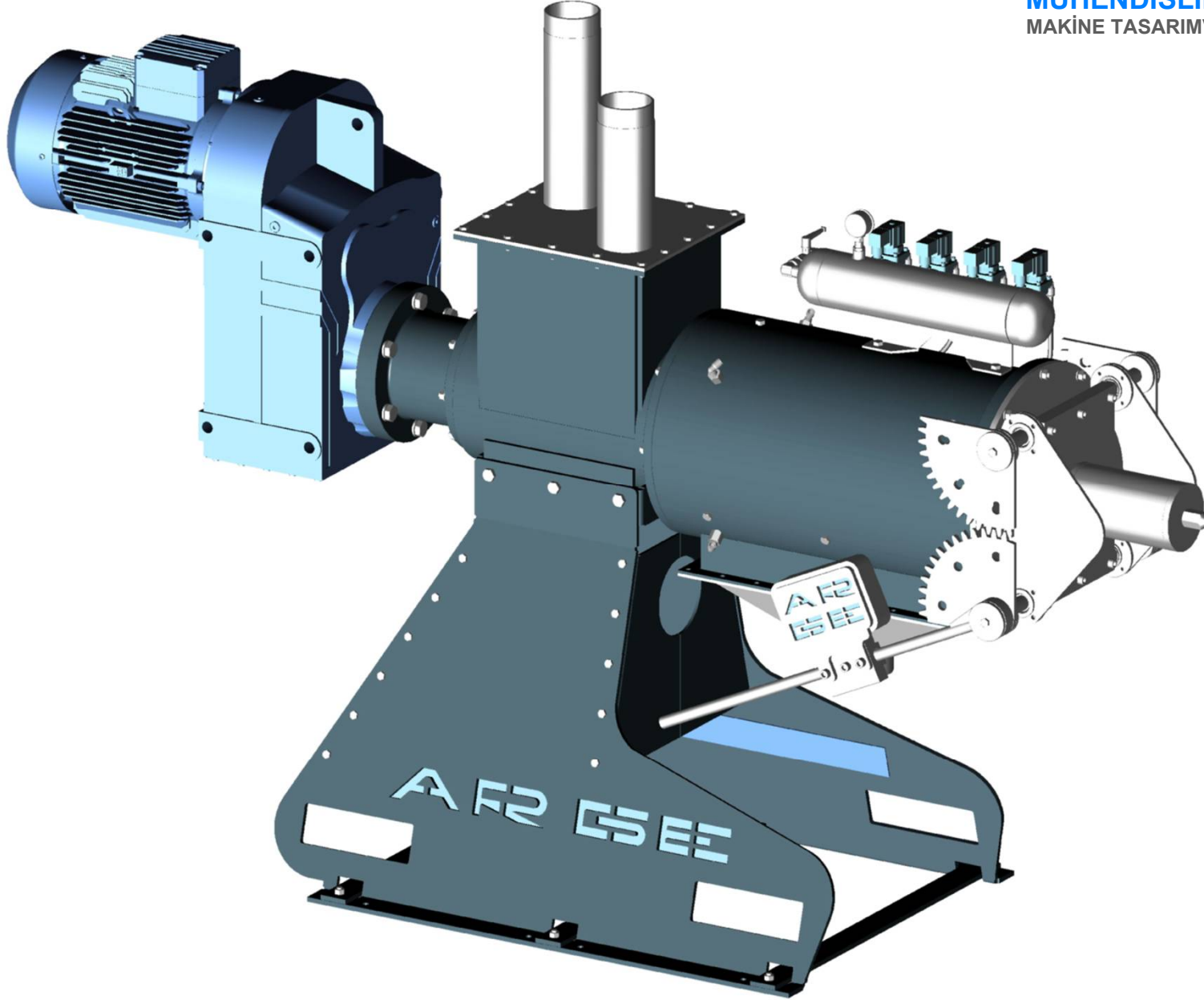
Elek

Özel olarak tasarlanmış uzun ömürlü Disk elek  
0.1mm – 1.00mm arasında elek aralığı opsiyonları



# SEPERATÖR MSP600

**AR GE**  
MÜHENDİSLİK VE DANIŞMANLIK  
MAKİNE TASARIM VE İMALAT SANAYİ LTD.ŞTİ.



## SEPERATÖR MSP600 ÖZELLİKLER

Ebatlar (mm)

L:1600 W:1100 H:1300

Ağırlık

675 kg

Güç

4kW

Helis

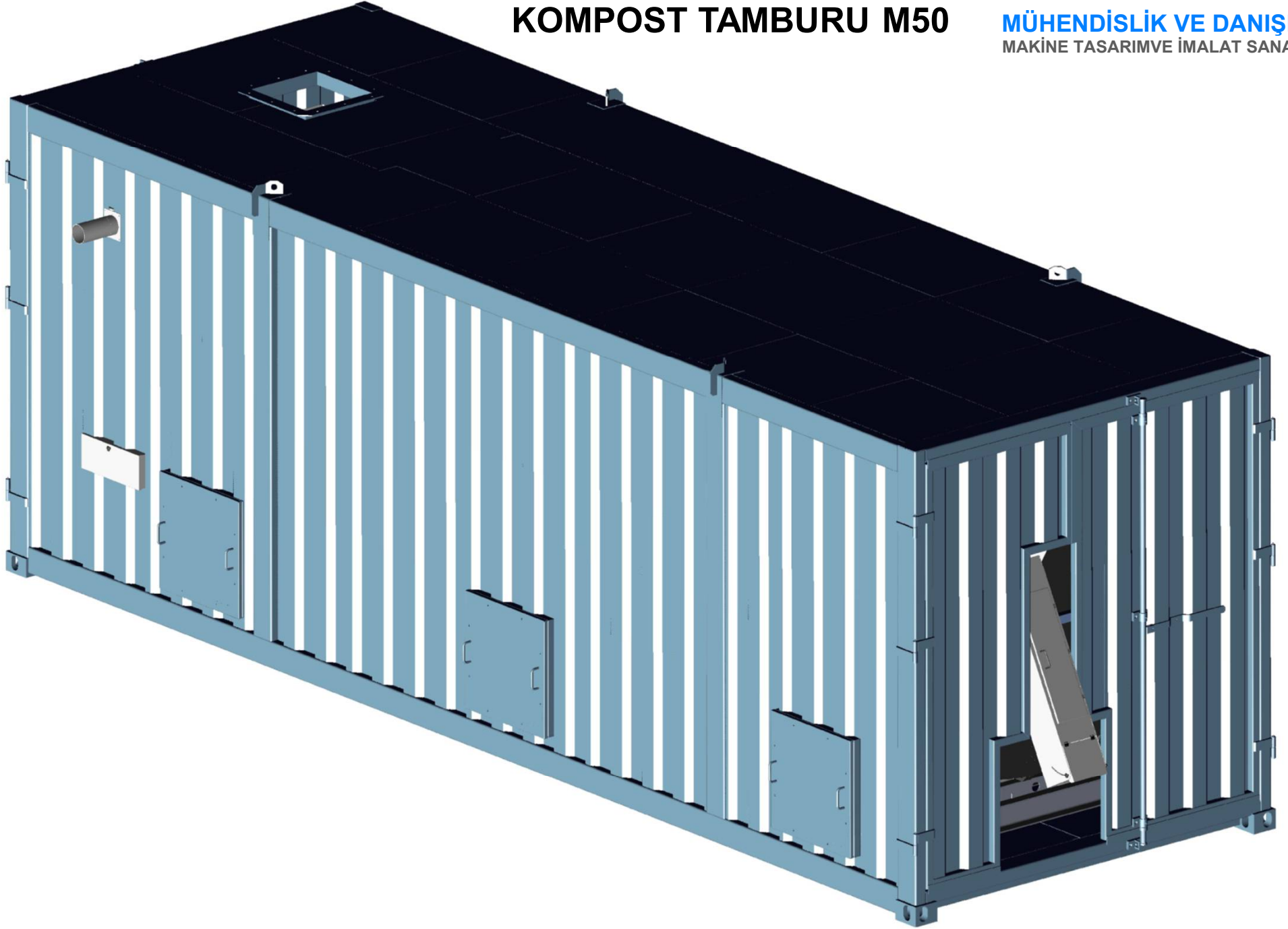
Özel sert yüzey kaplamalı 316L paslanmaz çelik helis

Elek

Özel olarak tasarlanmış uzun ömürlü Disk elek  
0.1mm – 1.00mm arasında elek aralığı opsiyonları

# KOMPOST TAMBURU M50

**AR GE**  
MÜHENDİSLİK VE DANIŞMANLIK  
MAKİNE TASARIM VE İMALAT SANAYİ LTD.ŞTİ.



## KOMPOST TAMBURU M50 ÖZELLİKLER

Boyutlar(U/G/Y)(m)	13,8 / 3,0 / 3.5
Kurulu Güç	18,5 kW
Ortalama Enerji Tüketimi	15 kW/h
Katı Giriş Kapasitesi	40 m <sup>3</sup>
Separatör	MSP1200
Hijyenizasyon	160 m <sup>3</sup> /gün
Altlık Üretimi	40 m <sup>3</sup> /gün
Altlık Üretimi (Büyükbaş Sayısı)	2500
Kompost Üretimi	13 m <sup>3</sup> /gün

# KOMPOST TAMBURU M28

**AR GE**  
MÜHENDİSLİK VE DANIŞMANLIK  
MAKİNE TASARIM VE İMALAT SANAYİ LTD.ŞTİ.



## KOMPOST TAMBURU M28 ÖZELLİKLER

Boyutlar(U/G/Y)(m)	13 /2,5 /3.5
Kurulu Güç	12 kW
Ortalama Enerji Tüketimi	9 kW/h
Katı Giriş Kapasitesi	20 m <sup>3</sup>
Separatör	MSP800
Hijyenizasyon	80 m <sup>3</sup> /gün
Altık Üretimi	20 m <sup>3</sup> /gün
Altık Üretimi (Büyükbaş Sayısı)	1200
Kompost Üretimi	7 m <sup>3</sup> /gün

# KOMPOST TAMBURU M14

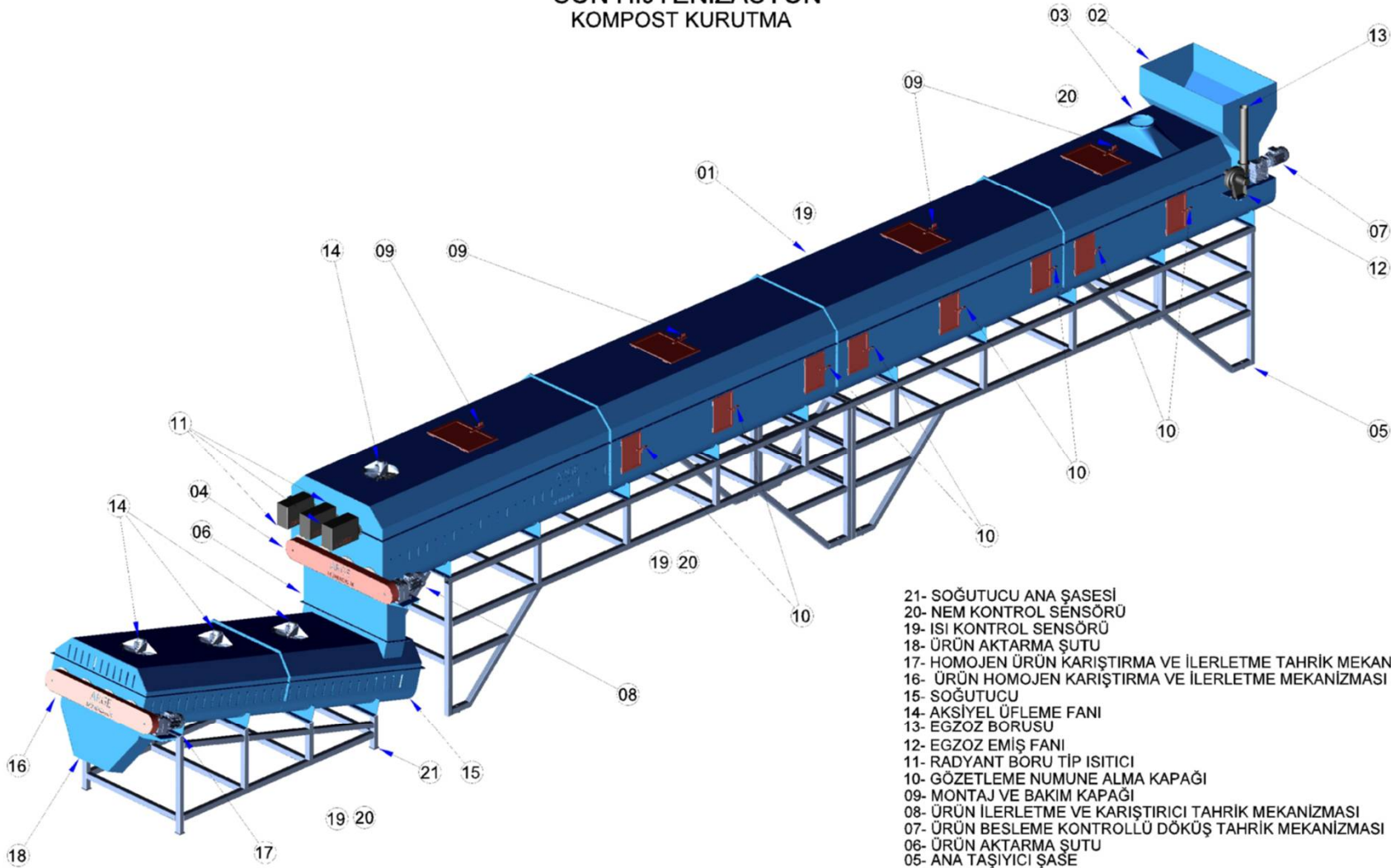
**AR GE**  
MÜHENDİSLİK VE DANIŞMANLIK  
MAKİNE TASARIM VE İMALAT SANAYİ LTD.ŞTİ.



## KOMPOST TAMBURU M14 ÖZELLİKLER

Boyutlar(U/G/Y)(m)	8 / 2,5 / 3.5
Kurulu Güç	10,5 kW
Ortalama Enerji Tüketimi	7 kW/h
Katı Giriş Kapasitesi	10 m <sup>3</sup>
Separatör	MSP600
Hijyenizasyon	40 m <sup>3</sup> /gün
Altlık Üretimi	10 m <sup>3</sup> /gün
Altlık Üretimi (Büyükbaş Sayısı)	600
Kompost Üretimi	3 m <sup>3</sup> /gün



SON HİJYENİZASYON  
KOMPOST KURUTMA

- 21- SOĞUTUCU ANA ŞASESİ
- 20- NEM KONTROL SENSÖRÜ
- 19- ISI KONTROL SENSÖRÜ
- 18- ÜRÜN AKTARMA ŞUTU
- 17- HOMOJEN ÜRÜN KARIŞTIRMA VE İLERLETME TAHRİK MEKANİZMASI
- 16- ÜRÜN HOMOJEN KARIŞTIRMA VE İLERLETME MEKANİZMASI
- 15- SOĞUTUCU
- 14- AKSİYEL ÜFLEME FANI
- 13- EGZOZ BORUSU
- 12- EGZOZ EMİŞ FANI
- 11- RADYANT BORU TİP İSİTİCİ
- 10- GÖZETLEME NUMUNE ALMA KAPAĞI
- 09- MONTAJ VE BAKIM KAPAĞI
- 08- ÜRÜN İLERLETME VE KARIŞTIRICI TAHRİK MEKANİZMASI
- 07- ÜRÜN BESLEME KONTROLLÜ DÖKÜŞ TAHRİK MEKANİZMASI
- 06- ÜRÜN AKTARMA ŞUTU
- 05- ANA TAŞIYICI ŞASE
- 04- ÜRÜN HOMOJEN KARIŞTIRMA VE İLERLETME MEKANİZMASI
- 03- NEM EMİŞ DAVLUMBAZI
- 02- ÜRÜN BESLEME BUNKERİ
- 01- SON HİJYENİZASYON TÜNEL KURUTMA

# KOMPOST KURUTMA ÖZELLİKLER

	ÖZEL KARIŞTIRMA MEKANİZMALI SÜREKLİ HAVA SÜRKÜLYASYONU İÇ İSİ 90-95 SANTIĞRAT DERECE ÜRÜN GİRİŞ NEM ORANI %65 ÜRÜN ÇIKIŞ NEM ORANI %20 FİRİN GÜCÜ 142000 KCAL/H 55KW KARIŞTIRICI VE İLERLETME MOTOR REDÜKTÖR HIZ KONTROLLÜ		
07	KARIŞTIRMALI SOĞUTUCU 2X1000X6500 İÇ KARIŞTIRMA MEKANİZMASI ÖZEL KANAT SAYESİNDE ÜRÜNÜ HOMOJEN OLARAK KARIŞTIRMASINI SAĞLAR. HIZ KONTROLLÜ MOTOR REDÜKTÖR	1	4KW
08	İKİ KATLI PLATFORM 4000X4000X7000mm EBATLARINDA 2 KATLI PLATFORM ÜST BÖLMEDE 2 ADET SEPERATÖR YERİ MEVCUTTUR ALT BÖLMEDE 2 ADET DEKANTÖR YERİ MEVCUTTUR		
09	MERDİVEN VE PLATFORMU MERDİVEN, PLATFORM VE KORKULUKLAR		
10	KORKULUKLAR		
11	NEM EMİŞ SİKLONU DEBİ Q: 15.000 m <sup>3</sup> /h	1	
12	NEM EMİŞ BORUSU		
13	FAN EMİŞ BORUSU		
14	NEM EMİŞ FANI DEBİ Q: 15.000 m <sup>3</sup> /h BASINÇ Pt: 150mmSS MOTOR GÜCÜ:11KW DEVİR:1450 d/d KAYIŞ KASNAK TAHRİKLİ VE MEKANİK KLAPELİ	1	11KW
15	RADYANT ISITICILAR	3	3X1.1KW